

SKAR-Válvula combinada de liberación de aire para aguas residuales

Características

- . Diseño avanzado con mecanismo simple (un solo cuerpo), flotador fuerte para evitar grietas durante el golpe de ariete repentino y el cierre rápido.
- . Mecanismo aerocinético para resistir el cierre del golpe bajo una mayor velocidad del aire, incluso hasta la velocidad sónica del aire.
- . Con un diseño especial de cuerpo grueso para reducir la velocidad del flujo de aguas residuales y dejar salir el aire pero mantener las aguas residuales por debajo.
- . Mantenga el líquido sucio o corrosivo dentro del cuerpo para mayor seguridad durante el funcionamiento y no dañe el entorno humano y circundante.
- . La guía interna del cuerpo y la pared redonda superior mantienen el flotador en movimiento sobre su riel y mantienen el flujo de turbulencia de líquido dentro de esta área.
- . Flujo de aire mucho mayor a través de la boquilla incluso para líquidos de mayor viscosidad.
- . La pantalla exterior será una opción para la seguridad y evitará que entren insectos o pájaros.
- . Totalmente revestido con epoxi (250 micras) de fusión dentro y fuera del cuerpo de la válvula para servicios a largo plazo.
- . El estándar de fabricación cumple con BS EN 1074-4, AWWA C512. La perforación y la dimensión de la brida cumplen con BS EN 1092 y bridas ANSI.

SKAR- Válvula combinada de liberación de aire para aguas residuales Brinda 3 funciones:

1. Gran liberación de aire durante el llenado de la tubería.
2. Ventilación de aire pequeña bajo tubería presurizada.
3. Gran entrada de aire durante el drenaje de la tubería.



Campo de aplicación:

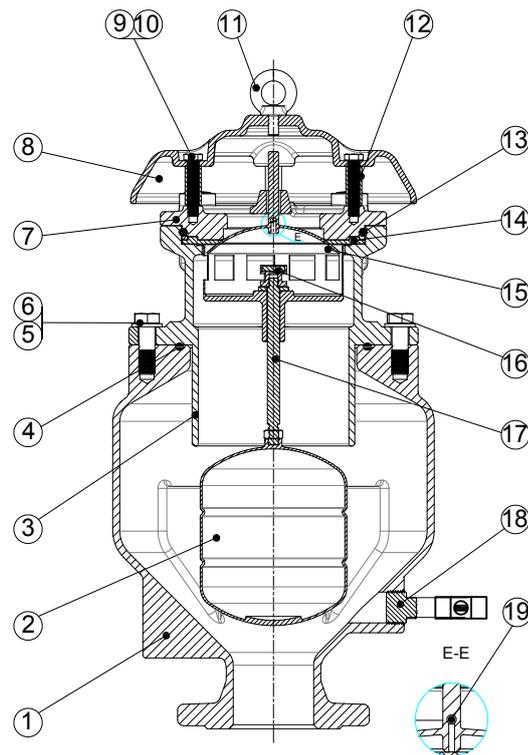
Para sistemas de agua residual.

Información técnica:

Rango de diámetros: DN 50-300MM
Clasificación de presión: 1.0Mpa, 1.6Mp
Temperatura de trabajo: -10°-80°C.
Medio: Agua residual.
Presión operación mínima: 0.2bar

Por favor, consulte a la fábrica para PN25 y dispositivo antiarriete siempre que haya un problema de golpe de ariete.

Válvula principal-DN50-300

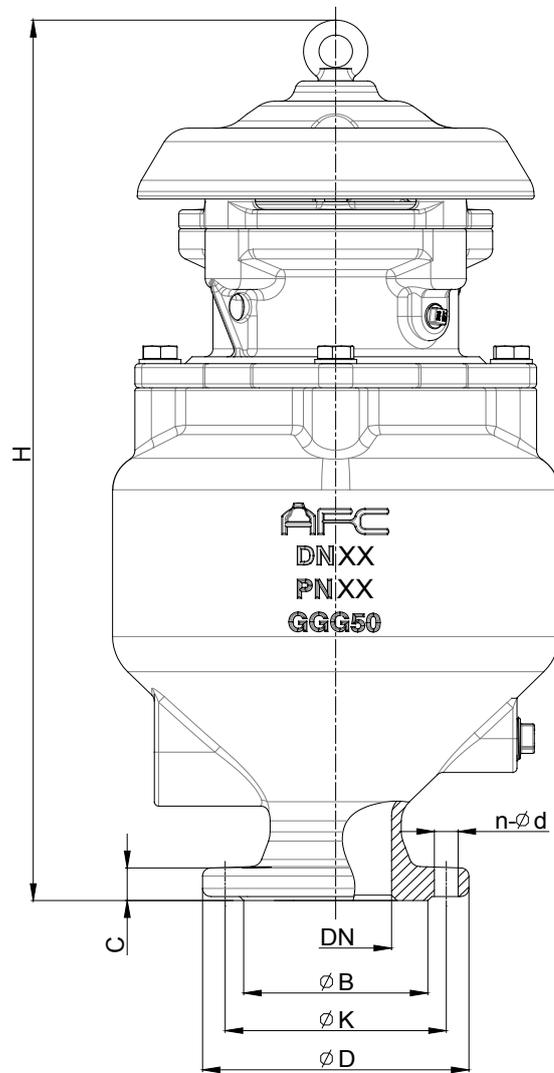


Lista de partes

No.	Nombre de parte	Material	Estándar
1	Cuerpo	Hierro dúctil	EN GJS 500-7
2	Flotador	Acero inoxidable	AISI 316/316L
3	Parte media	Hierro dúctil	EN GJS 500-7
4	O-Ring	Caucho	NBR
5	Perno hexágono	Acero inoxidable	AISI 316
6	Arandela	Acero inoxidable	AISI 316
7	Tapa	Hierro dúctil	EN GJS 500-7
8	Covertor	Hierro dúctil	EN GJS 500-7
9	Arandela	Acero inoxidable	AISI 316
10	Perno hexágono	Acero inoxidable	AISI 316
11	Anillo de hizaje	Acero al carbono	AISI 316
*12	Pilar	Aluminio	Comercial
13	O-Ring	Caucho	NBR
14	Asiento	Caucho	NBR
15	Arco de sellado	Acero inoxidable	AISI 316
16	Asiento de orificio	Caucho	NBR
17	Eje	Acero inoxidable	AISI 316
18	Válvula de bola	Acero inoxidable	AISI 304
19	Orificio pequeño	Acero inoxidable	AISI 316

* Tamaño \geq DN150 no tiene pilar. Juntas toricas/Juntas planas de repuesto a pedido.

Dimensión



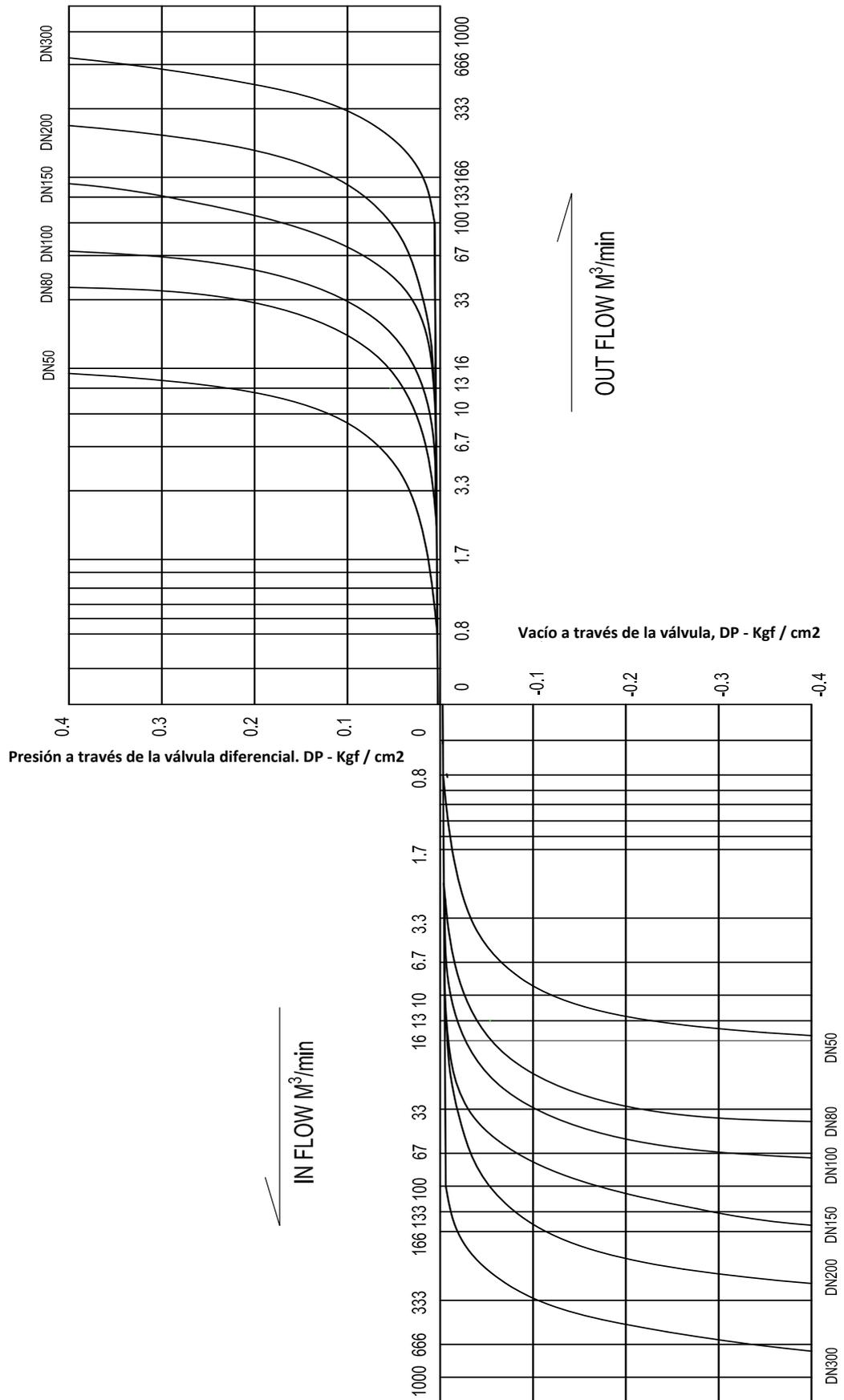
VALVULA DE DRENAJE	
TAMAÑO DE VALVULA	TAMAÑO DE VALVULA DE BOLA
DN50	1"
DN80	1"
DN100	1"
DN150	1"
DN200	1"

Unidad: MM

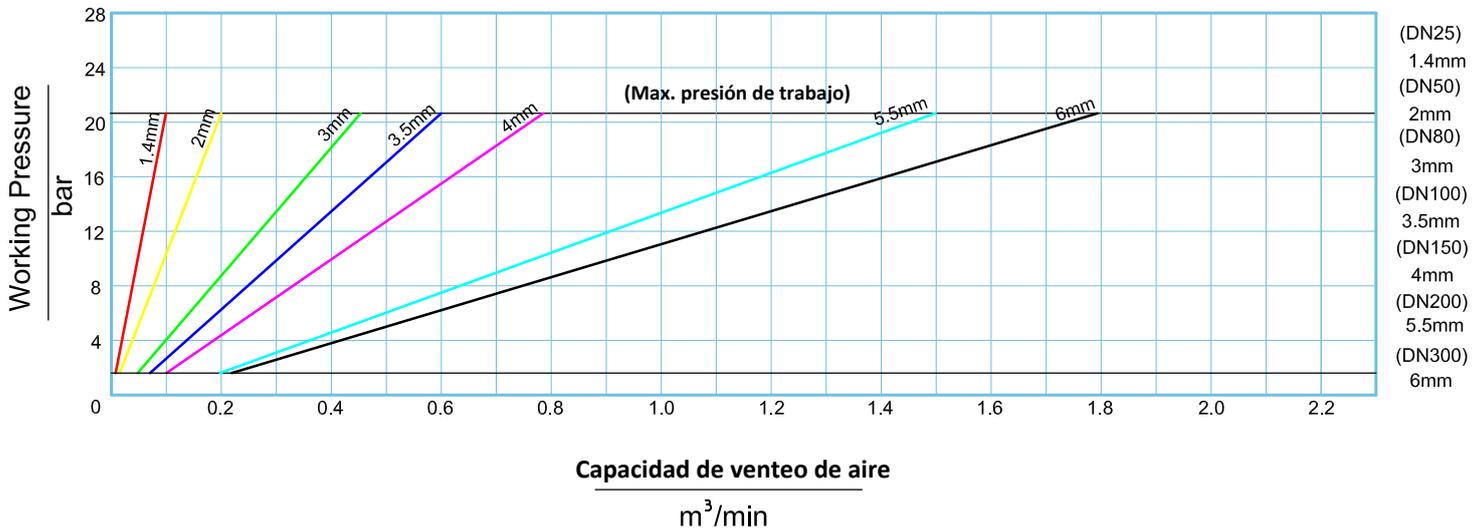
DN	Modelo No.	H	ØD		ØK		ØB		n-Ød		C
			PN10	PN16	PN10	PN16	PN10	PN16	PN10	PN16	
50	SKAR-0050	558	165		125		99		4-Ø19		19
80	SKAR-0080	653	200		160		132		8-Ø19		19
100	SKAR-0100	676	220		180		156		8-Ø19		19
150	SKAR-0150	810	285		240		211		8-Ø23		19
200	SKAR-0200	950	340		295		266		8-Ø23	12-Ø23	20
300	SKAR-0300	1173	460		410		370		12-Ø23	12-Ø28	24.5

* AFC se reserva el derecho de cambiar de dimensión sin previo aviso.

BOQUILLA GRANDE ESCAPE/ ADMISIÓN



ORIFICIO PEQUEÑO DE VENTEO



Código de pedido

Modelo:
SKAR- Válvula de aire combinada
para aguas residuales

SKAR - 0300 - 16

Conexión final / clasificación:
10: PN10
16: PN16
25: PN25

Tamaño de válvula:
0080: 80MM
0300: 300MM